

**ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ  
ДВУХХОМУТОВЫЕ  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

**ОСТ 108.275.26—80**

Взамен МВН 110—64

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 91 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮН-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.82

До 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

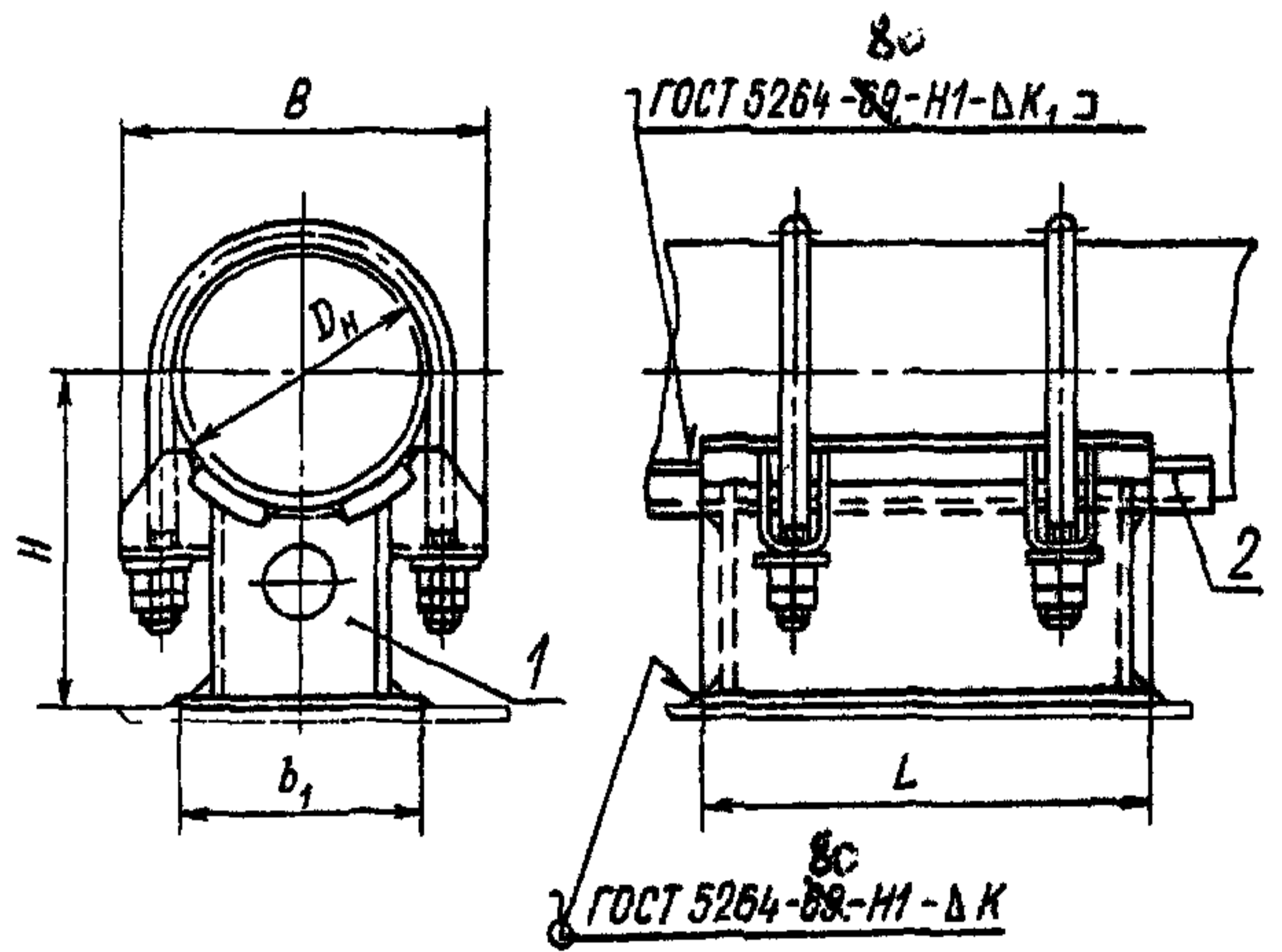
1. Настоящий стандарт распространяется на неподвижные двуххомутовые опоры трубопроводов наружным диаметром:
  - 194—720 мм из хромомолибденованадиевых сталей с температурой среды не более 560°C и из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей с температурой среды не более 440°C для ТЭС;
  - 194—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей с температурой среды не более 300°C для АЭС.
2. Конструкция, основные размеры и допускаемые усилия на опоры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—4.
3. Приварку упоров к трубе производить сплошным швом:
  - для труб из хромомолибденованадиевых сталей — электродами типа Э-09Х1МФ или Э-09Х1М ГОСТ 9467—75;
  - для труб из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей — электродами типа Э46А или Э50А ГОСТ 9467—75.
4. Приварку основания опоры к строительным конструкциям производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75.
5. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г.

2 Проверен в 1983г.



1 — опора двуххомутовая; 2 — упор

Таблица 1

## Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	$B$	$b_1$	$H$	$K$	$K_1$	$L$	Масса, кг	Опора двуххомутовая, поз. 1 1 шт.	Упор, поз. 2 4 шт.			
									Исполнение				
									по ОСТ 108.275.38—80	по ОСТ 108.386.01—80			
01	194	262	185	251	8	8	325	27,1	01	06			
02	219	302	210	269				34,7	02	07			
03	245	328	235	274				350	34,8	03	08		
04	273	<del>348</del> 358	265	283				410	40,9	04	09		
05	325	419	320	314		10	10	530	65,5	05	10		
06	377	<del>489</del> 479	355	334				575	83,2	06	11		
07	426	544	410	364				625	107,4	07	12		
08	465	577	450	<del>383</del> 384				660	<del>118,4</del> 107,9	08	13		
09	530	640	500	417				535	147,1	09	14		
10	630	754	590	485				12	12	610	<del>202,0</del> 203,0	10	15
11	720	842	660	534						700	<del>238,0</del> 237,2	11	16

Таблица 2

Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей  
Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_H$	$B$	$b_1$	$H$	$K$	$K_1$	$L$	Масса, кг	Опора двуххомутовая, поз. 1 1 шт.	Упор, поз. 2 4 шт.	
									Исполнение		
									по ОСТ 108.275.38—80	по ОСТ 108.386.01—80	
12	194	<del>262</del> 254	185	251	8	8	325	25,5	12	23	
13	219	302	210	269				30,1	13	24	
14	273	<del>348</del> 354	265	283				410	<del>40,1</del> 39,9	14	25
15	325	429	320	314		10	8	530	<del>64,8</del> 64,3	15	26
16	377	<del>479</del> 489	355	331				575	<del>80,9</del> 80,7	16	27
17	426	544	410	364				625	104,7	17	28
18	465	577	450	383				660	<del>116,1</del> 115,6	18	29
19	530	640	500	417		10	12	535	144,3	19	30
20	630	751	590	485	610			<del>187,2</del> 189,2	20	31	
21	720	842	660	534	700			<del>231,5</del> 234,8	21	32	

**Характеристики расчетного сечения и допускаемые усилия на опоры трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей**  
**Усилия в кН(кгс)**

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	$F$ , см <sup>2</sup>	$W_I$ , см <sup>3</sup>	$W_{II}$ , см <sup>3</sup>	Допускаемое осевое усилие $P_x$ при температуре среды, °С								
					20			545			560		
					при поперечном усилии $P_z = P_x$			при поперечном усилии $P_z = 0,5P_x$					
01	194	52,6	445	325	72 (7342)	59 (6016)	54 (5506)	102 (10 400)	83 (8464)	76 (7750)			
02	219	54,8	478	372	75 (7648)	61 (6220)	55 (5602)	103 (10 503)	84 (8565)	77 (7851)			
03	245	60,8	587	467	90 (9177)	72 (7342)	67 (6832)	120 (12 236)	101 (10 299)	92 (9381)			
04	273	70,9	803	628	115 (11 726)	95 (9687)	87 (8871)	160 (16 315)	125 (12 746)	120 (12 236)			
05	325	90,1	1309	981	180 (18 355)	147 (14 990)	140 (14 276)	255 (26 002)	147 (14 990)	145 (14 785)			
06	377	99,2	1586	1222	205 (20 904)	175 (17 845)	160 (16 315)	295 (30 081)	230 (23 453)	220 (22 433)			
07	426	111,0	1970	1574	245 (24 983)	205 (20 904)	180 (18 355)	350 (35 689)	270 (27 532)	260 (26 512)			
08	465	118,7	2244	1816	270 (27 532)	220 (22 433)	205 (20 904)	370 (37 729)	310 (31 611)	290 (29 571)			
09	530	113,5	1906	1885	225 (22 943)	180 (18 355)	170 (17 335)	300 (30 591)	245 (24 983)	225 (22 943)			
10	630	160,2	3058	2975	290 (29 571)	235 (23 963)	215 (21 924)	395 (40 278)	315 (32 121)	290 (29 572)			
11	720	182,8	4009	3861	340 (34 670)	280 (28 552)	260 (26 512)	465 (47 416)	370 (37 729)	340 (34 670)			

Примечания:

1.  $W_I$  и  $W_{II}$  — моменты сопротивления расчетного сечения шва сварного соединения угольников с основанием относительно осей симметрии основания  $z$  и  $x$  соответственно (см. чертеж ОСТ 108.275.40—80).

2.  $F$  — площадь расчетного сечения шва сварного соединения угольников с основанием.\*



Таблица 4

Характеристики расчетного сечения и допускаемые усилия на опоры трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Усилия в кН(кгс)

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$ , мм	$F$ , см <sup>2</sup>	$W_I$ , см <sup>3</sup>	$W_{II}$ , см <sup>3</sup>	Допускаемое осевое усилие $P_x$ при температуре среды, °С															
					20				280				340				440			
					при поперечном усилии $P_z = P_x$				при поперечном усилии $P_z = 0,5P_x$				при поперечном усилии $P_z = P_x$				при поперечном усилии $P_z = 0,5P_x$			
12	194	52,6	445	325	71 (7240)	61 (6220)	57 (5812)	55 (5608)	100 (10 194)	79 (8056)	74 (7546)	63 (6422)								
13	219	54,8	478	372	75 (7648)	63 (6422)	60 (6118)	57 (5812)	104 (10 605)	87 (8871)	81 (8260)	79 (8056)								
14	273	70,9	803	628	118 (12 032)	99 (10 095)	93 (9483)	90 (9177)	155 (15 805)	131 (13 358)	119 (12 134)	119 (12 134)								
15	325	90,1	1309	981	167 (17 029)	140 (14 276)	132 (13 460)	125 (12 746)	226 (23 045)	190 (19 374)	179 (18 253)	179 (18 253)								
16	377	99,2	1586	1222	190 (19 374)	155 (15 805)	149 (15 193)	143 (14 582)	262 (26 716)	214 (21 821)	202 (20 598)	190 (19 374)								
17	426	111,0	1970	1574	214 (21 821)	178 (18 151)	167 (17 029)	167 (17 029)	297 (30 285)	250 (25 493)	238 (24 269)	226 (23 045)								
18	465	118,7	2244	1816	238 (24 269)	202 (20 598)	190 (19 374)	178 (18 151)	333 (33 956)	274 (27 940)	262 (26 716)	250 (25 492)								
19	530	113,5	1906	1885	196 (19 986)	167 (17 029)	155 (15 805)	149 (15 194)	268 (27 328)	220 (22 433)	208 (21 210)	202 (20 598)								
20	630	160,2	3058	2975	297 (30 285)	238 (24 269)	226 (23 045)	226 (23 045)	393 (40 074)	321 (32 732)	309 (31 509)	297 (30 285)								
21	720	182,8	4009	3861	345 (35 180)	286 (29 163)	274 (27 940)	268 (27 328)	418 (42 624)	340 (34 670)	314 (32 019)	295 (30 081)								

Пример условного обозначения неподвижной двуххомутовой опоры исполнения 13 для трубопровода из углеродистой стали с наружным диаметром 219 мм:

