

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ОДНОХОМУТОВЫЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА ДЛЯ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3719 0017

Срок действия установлен с 01.01.85 до 01.01.93^{*,**}

* Измененная редакция, Изм. N 2, 3.

** ОСТ 108.275.31-80, утвержденный указанием Минэнергомаша СССР от 30.06.80 N ЮК-002/5261, продолжает действовать в соответствии с письмом Департамента промышленности Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации от 15.11.04 N 05-1419, которым подтверждается действие отраслевых стандартов, утвержденных указанием Минэнергомаша СССР от 30.06.80 N ЮК-002/5261. - Примечание изготовителя базы данных.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 N ЮК-002/5261

ИСПОЛНИТЕЛИ:

НПО ЦКТИ: П.М.Христюк, В.Н.Шанский, Д.Д.Дорофеев, Г.Н.Смирнов,
Д.Ф.Фомина, Н.В.Москаленко, Л.Н.Жылюк

БЗЭМ: Г.А.Мисирьянц, В.Ф.Логвиненко, Ф.А.Гловач, Н.Г.Мазин

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М.М.Пчелин

ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

ИЗДАНИЕ с Изменением N 1, утвержденным в ноябре 1980 г.

Проверен в 1983 г.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

ВНЕСЕНЫ: Изменение N 2, принятое и введенное в действие указанием Министерства энергетического машиностроения от 28.12.83 N ЮК-002/9684 с 01.01.84, Изменение N 3, утвержденное и введенное в действие Министерством тяжелого,

энергетического и транспортного машиностроения СССР от 03.11.87 N BA-002-1/3025 с 01.01.88

Изменения N 2, 3 внесены изготовителем базы данных

1. Настоящий стандарт распространяется на скользящие однохомутовые опоры трубопроводов наружным диаметром 57-273 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса с температурой среды не более 360 °С и температурой среды не более 450 °С для исполнения 07 (табл.1) для АЭС.

Таблица 1

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_n	B	b_1	H	L	Масса, кг	Опора однохомутовая, поз.1 1 шт.	Прокладка, поз.2 1 шт.
							Исполнение	
							по ОСТ 108.275.37-80	по ОСТ 108.386.02-80
01	57	106	60	122	90	1,6	12	01
02	76	126	75	128		1,8	13	02
03	89	135	85	135		2,0	14	03
04	108	152	100	154	80	2,7	19	04
05	133	188	125	171	85	4,0	20	05
06	159	224	150	178		4,6	21	06

					при поперечном усилии $P_z = P_x$				при поперечном усилии $P_z = 0,5P_x$			
01	57	6,70	14, 11	10,6 4	4,5 (45 9)	3,8 (387)	3,6 (36 7)	-	6,4 (65 3)	5,4 (55 0)	5,0 (510)	-
02	76	7,48	16, 90	14,8 5	5,6 (57 1)	4,6 (469)	4,4 (44 9)	-	7,6 (77 5)	6,3 (64 2)	6,0 (612)	-
03	89	7,09	14, 00	14,6 5	4,8 (48 9)	3,9 (398)	3,7 (37 7)	-	6,3 (64 2)	5,2 (53 0)	5,0 (510)	-
04	108	12,3 8	27, 18	60,3 3	8,3 (84 6)	6,7 (683)	6,5 (66 3)	-	8,3 (84 6)	6,7 (68 3)	6,5 (663)	-
05	133	14,9 0	36, 63	45,7 8	11, 3 (11 52)	9,8 (999)	9,3 (94 8)	-	14, 9 (15 19)	12, 5 (12 75)	11,9 (121 3)	-
06	159	16,7 5	42, 80	59,4 4	13, 1 (13 36)	11,3 (115 2)	10, 7 (10 91)	-	16, 7 (17 03)	14, 3 (14 58)	13,1 (133 6)	-
07							10, 4 (10 60)				13, 1 (13 36)	
08	219	23,8 0	88, 23	121, 21	18, 4 (18 76)	15,5 (158 0)	14, 3 (14 58)	-	23, 8 (24 27)	19, 6 (19 99)	18,4 (187 6)	-
09	245	26,0	98,	146,	20,	17,3	16,	-	26,	22,	20,8	-

		0	85	31	8 (21 21)	(176 4)	1 (16 42)		2 (26 72)	0 (22 43)	(212 1)	
10	273	28,5 1	111 ,10	177, 63	23, 2 (23 66)	19,6 (199 9)	18, 4 (1 876)	-	28, 6 (29 16)	23, 8 (24 27)	22,6 (230 4)	-

Примечания:

1. W_I и W_{II} - моменты сопротивления расчетного сечения шва сварного соединения угольников с основанием относительно осей симметрии основания z и x соответственно (см. чертеж ОСТ 108.275.39-80).

2. F - площадь расчетного сечения шва сварного соединения угольников с основанием.

3. Технические требования - по ОСТ 108.275.50-80.

Пример условного обозначения скользящей однохомтовой опоры исполнения 08 для трубопровода наружным диаметром 219 мм:

ОПОРА 219 08ОСТ 108.275.31-80

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В СБОРНИКЕ СТАНДАРТОВ

1. ГОСТ 535-79*. Прокат сортовой из стали углеродистой обыкновенного качества. Технические условия.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 535-2005. - Примечание изготовителя базы данных.

2. ГОСТ 1050-74*. Сталь углеродистая качественная конструкционная.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 1050-88. - Примечание изготовителя базы данных.

3. ГОСТ 1577-70. Сталь горячекатаная толстолистовая качественная углеродистая и легированная конструкционная. Технические требования.

4. ГОСТ 5264-69*. Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 5264-80. - Примечание изготовителя базы данных.

5. ГОСТ 5520-79. Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия.

6. ГОСТ 5582-75. Сталь тонколистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная.

7. ГОСТ 5915-70. Гайки шестигранные низкие (нормальной точности). Конструкция и размеры.

8. ГОСТ 5916-70. Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.

9. ГОСТ 7350-77. Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия.

10. ГОСТ 9467-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы.

11. ГОСТ 10052-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами. Типы.

12. ГОСТ 11371-78. Шайбы. Технические условия.

13. ГОСТ 14637-79*. Сталь толстолистовая и широкополосная (универсальная) углеродистая обыкновенного качества. Технические требования.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 14637-89. - Примечание изготовителя базы данных.

14. ГОСТ 14771-76. Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.

15. ГОСТ 16093-70*. Резьба метрическая для диаметров от 1 до 600 мм. Допуски.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 16093-2004. - Примечание изготовителя базы данных.

16. ГОСТ 20072-74. Сталь теплоустойчивая.

17. СТ СЭВ 180-75. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Профиль.

18. СТ СЭВ 182-75. Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

19. ОСТ 24.320.22-74. Трубопроводы АЭС из бесшовных труб из углеродистых марок сталей. Сортамент.

20. ОСТ 24.320.23-74. Трубопроводы АЭС из бесшовных труб из нержавеющей

стали. Сортамент.

21. ОСТ 108.020.112-77. Пробки для турбин и трубопроводов, болты и хомуты для опор и подвесок трубопроводов. Технические требования.

22. ОСТ 108.030.123-77. Фасонные детали, сварные узлы и сборочные единицы стационарных и турбинных трубопроводов из сталей аустенитного класса для атомных электростанций. Общие технические условия.

23. ОСТ 108.030.124-77. Фасонные детали, сварные узлы и сборочные единицы стационарных и турбинных трубопроводов из сталей перлитного класса для атомных электростанций. Общие технические условия.

24. ОСТ 108.030.129-79. Фасонные детали и сборочные единицы стационарных и турбинных трубопроводов тепловых электростанций. Общие технические условия.

25. ОСТ 108.320.102-78. Трубы бесшовные из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов тепловых электростанций. Сортамент.

26. ОСТ 108.320.103-78. Трубы бесшовные из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Сортамент.

27. ТУ 3-923-75. Трубы котельные бесшовные механически обработанные из конструкционной марки стали. Технические условия.

28. ТУ 14-3-197-73. Трубы бесшовные из коррозионно-стойких марок стали с повышенным качеством поверхности. Технические условия.

29. ТУ 14-3-420-75. Трубы стальные бесшовные горячекатаные толстостенные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия.

30. ТУ 14-3-460-75. Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия.

31. ТУ 14-3-597-77. Трубы бесшовные холоднодеформированные из стали марки 08X18N10T диаметром 108-273 мм с повышенным качеством поверхности. Технические условия.

32. ТУ 14-3-808-78 (взамен ТУ 14-3-266-74). Трубы электросварные спиральношовные из углеродистой стали 20 для трубопроводов атомных электростанций. Технические условия.

33. ТУ 14-1-642-73. Сталь толстолистовая теплоустойчивая марок 12МХ, 12ХМ толщиной 4-60 мм. Технические условия.

Электронный текст документа

подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:

официальное издание

Опоры стационарных и турбинных трубопроводов тепловых

и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры,
технические требования: Сб. отраслевых стандартов. - Л.: НПО ЦКТИ им.
И.И.Ползунова, 1982

Редакция документа с учетом
изменений и дополнений подготовлена ЗАО "Кодекс"